

10.10.02 WIATY PRZYSTANKOWE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem wiat przystankowych w ramach inwestycji: „Poprawa bezpieczeństwa ruchu drogowego na sieci TEN-T na drodze krajowej nr 91 (dawniej nr 1) - zadanie nr 7 – przebudowa odcinka Siedlec Duży – Koziegłowy”.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p. 1.1, zgodnie z ST DMU 00.00.00 – „Wymagania Ogólne”.

1.3. Zakres robót objętych ST

Roboty, których dotyczy Specyfikacja obejmują wykonanie robót związanych z montażem wiat przystankowych w lokalizacji wskazanej w Dokumentacji Technicznej.

W zakres tych robót wchodzi:

- wytyczenie fundamentów pod słupki
- ustawienie prefabrykowanych, betonowych fundamentów punktowych pod każdym słupkiem ϕ 80 mm
- osadzenie słupków w fundamentach
- montaż konstrukcji stalowej (rygle 60/30 mm)
- montaż ścian i dachu
- montaż wyposażenia ławka

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami, wytycznymi i określeniami podanymi w ST DMU 00.00.00. „Wymagania ogólne”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST DMU 00.00.00. "Wymagania ogólne".

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w ST DMU 00.00.00 " Wymagania ogólne" pkt 2.

2.2. Materiały do wykonania

Materiałami stosowanymi przy wykonaniu wiat, objętych niniejszą SST, są:

-Wiata o wymiarach:

- długość wiaty przy podstawie min. 2700 mm,
- długość dachu wiaty min. 3300 mm,
- szerokość wiaty przy podstawie min. 1200 mm,
- szerokość dachu wiaty min.1200 mm,
- wysokość wiaty do linii dachu min. 2100 mm,
- wysokość całkowita wiaty min. 2400 mm,

- elementy konstrukcyjne ścianek bocznych oraz tylnych z profili stalowych zamkniętych, ocynkowanych ogniowo po procesach technologicznych produkcji, lakierowanych na kolor RAL9006,
- słupki pionowe o wym. 40 x 40 x 2 mm, belka pozioma dolna 80x40x3 mm i belka pozioma górna o wym. 80 x 40 x 2 mm
- elementy konstrukcyjne dachu z profili stalowych zamkniętych wraz z rynną, ocynkowanych ogniowo po procesach technologicznych produkcji, lakierowanych na kolor RAL9006.
- dach wiaty w kształcie łuku, pokryty przyciemnionym poliwęglanem komorowym o grubości 6 mm,
- wiatą wyposażoną w ławkę drewnianą na całej długości wiaty
- przeszklenie ścian: szkło hartowane grubości 8 mm, mocowane do konstrukcji za pomocą kątowników. Kątowniki przynitowane do konstrukcji wiaty.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST DMU 00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonania wiaty

Ustawienie wiaty wykonuje się w zasadzie ręcznie, przy użyciu drobnego sprzętu pomocniczego.

Przy przewożeniu, załadunku, wyładunku i wykonywaniu wiaty można stosować: środki transportu, żurawie samochodowe, ew. wiertnice do wykonywania dołów pod słupki, małe betoniarki przewożne do wykonywania fundamentów betonowych „na mokro”, przewożne zbiorniki do wody, sprzęt spawalniczy, itp., pod warunkiem zaakceptowania przez Inspektora nadzoru.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST DMU 00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 4.

4.2. Transport materiałów

Rury stalowe na słupki przewozić można dowolnymi środkami transportu. W przypadku załadunku na środek transportu więcej niż jednej partii rur należy je zabezpieczyć przed pomieszaniem.

Kształtowniki można przewozić dowolnymi środkami transportu luzem lub w wiązkach. Wiązki wiąże się drutem stalowym lub taśmą stalową w dwóch miejscach, w odległości około 500 mm od końców. Drut i taśma użyta do wiązania wiązek powinna być o takiej wytrzymałości na rozciąganie, która gwarantuje, że w czasie załadunku, transportu i wyładunku nie nastąpi zerwanie wiązania. W przypadku ładowania na środek transportu więcej niż jednej partii wyrobów, należy je zabezpieczyć przed pomieszaniem. Przy transporcie przedmiotów pometalizowanych zalecana jest ostrożność, ze względu na podatność powłok na uszkodzenia mechaniczne występujące przy uderzeniach.

Śruby, wkręty, nakrętki itp. powinno się przewozić w warunkach zabezpieczających wyroby przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi. W przypadku stosowania do transportu palet, opakowania powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się, np. za pomocą taśmy stalowej lub folii termokurczliwej.

Druty i pręty spawalnicze należy przewozić w warunkach zabezpieczających przed korozją, zanieczyszczeniem i uszkodzeniem.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST DMU 00.00.00. " Wymagania ogólne" pkt. 5.

5.2. Zasady wykonania wiat

W zależności od wielkości robót, Wykonawca przedstawi do akceptacji Inspektora nadzoru zakres robót wykonywanych bezpośrednio na placu budowy i na zapleczu.

Przed wykonaniem właściwych robót montażowych należy wytyczyć lokalizację wiat w terenie na podstawie dokumentacji projektowej, ST lub wskazań Inspektora nadzoru.

Do podstawowych czynności, objętych niniejszą ST, przy montażu wiat należą:

- wykonanie dołów pod fundamenty,
- ustawienie prefabrykowanych, betonowych fundamentów punktowych pod każdym słupkiem
- osadzenie słupków w fundamentach
- montaż konstrukcji stalowej (rygle 60/30 mm)
- montaż ścian i dachu
- montaż wyposażenia (gablotka, ławka, panel reklamowy)
- montaż podświetlenia gabloty reklamowej

5.3. Wykonanie dołów pod słupki

Jeśli dokumentacja projektowa, ST lub Inspektor nadzoru nie podaje inaczej, to doły pod fundamenty powinny mieć wymiary w planie co najmniej o 20 cm większe od wymiarów fundamentu, a głębokość od 0,8 do 1,2 m.

5.4. Montaż wiat

Montaż wiat należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montaż zalecaną przez Producenta.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości Robót podano w ST DMU.00.00.00. " Wymagania ogólne" pkt. 6.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien uzyskać od producentów zaświadczenie o jakości (atesty) oraz wykonać badania materiałów przeznaczonych do wykonania robót i przedstawić ich wyniki Inspektorowi nadzoru w celu akceptacji materiałów, zgodnie z wymaganiami określonymi w punkcie 2.3.

Do materiałów, których producenci są zobowiązani (przez właściwe normy PN i BN) dostarczyć zaświadczenie o jakości (atesty) należą:

- rury i kształtowniki na słupki i rygle,
- drut spawalniczy,
- pręty zbrojeniowe,
- prefabrykowane elementy wiat.

Do materiałów, których badania powinien przeprowadzić Wykonawca należą materiały do wykonania fundamentów betonowych „na mokro”. Uwzględniając nieskomplikowany charakter robót fundamentowych, na wniosek Wykonawcy, Inspektor nadzoru może zwolnić go z potrzeby wykonania badań materiałów dla tych robót.

6.3.2. Kontrola w czasie wykonywania wiat

W czasie wykonywania wiat należy zbadać:

- a) zgodność wykonania wiat z dokumentacją projektową (lokalizacja, wymiary),
- b) prawidłowość wykonania dołów pod słupki, zgodnie z punktem 5.3,
- c) poprawność ustawienia słupków,
- d) prawidłowość wykonania wiat (zgodność z instrukcją Producenta),

6.4. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi elementami robót

Wszystkie materiały nie spełniające wymagań ustalonych w odpowiednich punktach ST zostaną przez Inspektora nadzoru odrzucone.

Wszystkie elementy, które wykazują odstępstwa od postanowień ST zostaną rozebrane i ponownie wykonane na koszt Wykonawcy.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST DMU 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową wiaty jest kpl (komplet).

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru Robót podano w ST DMU 00.00.00. " Wymagania ogólne" pkt. 7.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji według pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST DMU 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena montażu 1 kpl wiaty przystankowej obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- dostarczenie na miejsce wbudowania elementów konstrukcji wiaty oraz materiałów pomocniczych,
- ustawienie wiaty w sposób zapewniający stabilność,
- uporządkowanie terenu,
- przeprowadzenie badań i pomiarów kontrolnych.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Specyfikacje techniczne (ST)

1. DMU 00.00.00 Wymagania ogólne

10.2. Normy

Lp.	Norma	Tytuł
2.	PN-EN 10210-2:	Kształtowniki zamknięte wykonane na gorąco ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnoziarnistych – Część 2: Tolerancje, wymiary i wielkości statyczne.
3.	PN-M-80202:	Liny stalowe 1x7.
4.	PN-EN 197-1:	Cement. Część I: Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementu powszechnego użytku
5.	PN-EN 934-2:	Domieszki do betonu, zaprawy i zaczynu. Domieszki do betonu. Definicje i wymagania
6.	PN-EN 12620+A1:	Kruszywa do betonu
7.	PN-EN 206-1	Beton : Część 1: Wymagania , właściwości , produkcja i zgodność
8.	PN-EN 1008:	Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja pobierania próbek, badanie i ocena przydatności wody zarobowej do betonu, w tym wody odzyskanej z procesów produkcji betonu
9.	PN-EN 12812:	Deskowanie – Warunki wykonania i ogólne zasady projektowania (oryg.).
10.	PN-D-95017:	Surowiec drzewny. Drewno wielkowymiarowe iglaste. Wspólne wymagania i badania.
11.	PN-EN 844-1:	Drewno okrągłe i tarcica. Terminologia. Terminy ogólne wspólne dla drewna okrągłego i tarcicy.
12.	PN-EN 10230-1:	Gwoździe z drutu stalowego. Część 1: Gwoździe ogólnego przeznaczenia.
13.	PN-ISO 1891:	Śruby, wkręty, nakrętki i akcesoria. Terminologia.
14.	PN-EN 622-1:	Płyty pilśniowe. Wymagania techniczne. Wymagania ogólne.
15.	PN-B-10285	Roboty malarskie budowlane farbami, lakierami i emaliami na spoinach bezwodnych
16.	PN-H-74219	Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania
17.	PN-H-74220	Rury stalowe bez szwu ciągnione i walcowane na zimno ogólnego przeznaczenia
18.	PN-H-97053	Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych. Ogólne wytyczne